

Higroterma z termostatem chłodzącym.

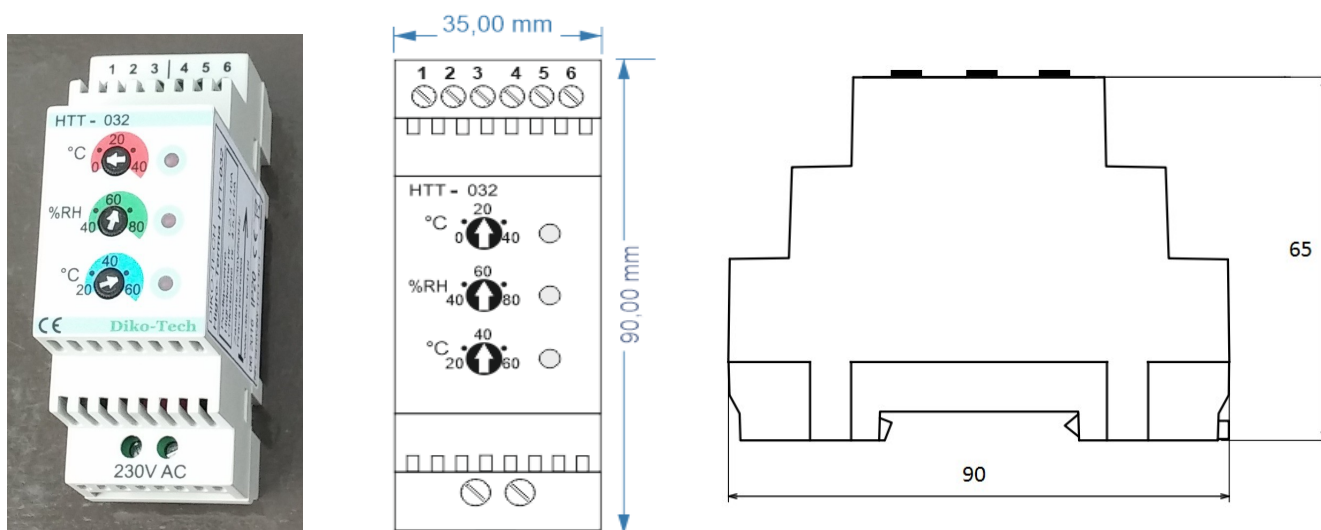
HTT-032

Urządzenie w pełni kontroluje warunki termiczne panujące w szafach sterowniczych, rozdzielczych oraz w komorach z urządzeniami elektronicznymi wymagającymi stabilnych warunków higro-termicznych.

Wbudowany termostat ogrzewający kontroluje poziom temperatury minimalnej.

Higrostat nie dopuszcza do nadmiernego wzrostu wilgoci i eliminuje skraplanie się pary wodnej.

Termostat chłodzący zabezpiecza przed nadmiernym wzrostem temperatury.



Każdy parametr nastawiamy w żądanym zakresie, o załączeniu się danego wyjścia sygnalizują nas kontrolki LED.

Nastawa górna (czerwona) odpowiada za dogrzewanie, złącze 1,2,3 NO – 2,3

Nastawa środkowa (zielona) kontroluje wilgotność, złącze 1,2,3 NO – 2,3

Nastawa dolna (niebieska) załącza wentylację szafy, złącze 4,5,6 NO – 5,6

Kontrola mikroklimatu w szafach sterowniczych i różnego rodzaju obudów przemysłowych to kluczowe zagadnienie. Wraz z rosnącą gęstością upakowania podzespołów instalacyjnych w szafach naturalna wentylacja staje się nie wystarczająca. Zbyt wysoka temperatura niekorzystnie wpływa na żywotność urządzeń elektrycznych i elektronicznych, skracając ich czas bezawaryjnej pracy.

Wahanie się temperatury i wysoka wilgotność powoduje skraplanie się pary wodnej, na skutek tych niekorzystnych warunków dochodzi do korozji i wielu uszkodzeń złączy i urządzeń elektronicznych.

Higrostat HTT-032 w połączeniu z ogrzewaczem i urządzeniem wentylacyjnym pełni kompleksowe zabezpieczenie dla systemu zamontowanego w szafie wydłużając jego bezawaryjną pracę.

Parametry techniczne

Nastawa termostatu grzewczego	0°C – 40°C, różnica przełączania 3°C
Nastawa higrostatu (kontrola wilgotności)	40%RH – 80%RH, różnica przełączania 4%RH
Nastawa termostatu chłodzącego	20°C – 60°C, różnica przełączania 3°C
Kontrola zadziałania	Kontrolki LED (3 sztuki)
Złącze zasilające	Listwa zaciskowa przykręcana 2,5mm ² , 2 pin
Złącze wyjściowe sterownicze	Listwa zaciskowa przykręcana 2,5mm ² , 6 pin
Rodzaj pracy urządzenia	Pionowy
Zasilanie / pobór mocy	90 – 260V/50Hz / < 0,2W (czuwanie)
Znamionowy prąd wyjściowy (Higroterma)	AC1, 10A/250Vac, złącze nr 1,2,3 NO – 2,3
Maksymalny prąd łączeniowy (Higroterma)	30A do 15 sekund, zacisk 2,3 - NO
Znamionowy prąd wyjściowy (chłodzenie)	AC1, 6A/250Vac, złącze nr 4,5,6 NO – 5,6
Trwałość łączeniowa, obciążenie znamionowe	> 100 000 cykli
Temperatura pracy / składowania	0°C – 60°C / -40°C – +70°C,
Montaż	Szyna DIN 35mm, EN 60715
Rodzaj obudowy	Modułowa jasnoszara, materiał UL94 V-0
Wymiary / stopień ochrony	90 x 65 x 35 mm (2 moduły) / IP20
Wymogi, aprobaty	PN-EN 60529:2003, ROHS, CE,

Bezpieczeństwo użytkowania.

- Należy sprawdzać stan techniczny przewodów przyłączeniowych oraz samego urządzenia przy każdym przeglądzie i kontroli stanu automatyki szafy sterowniczej.
- Zastosować dodatkową automatykę zabezpieczającą instalację elektryczną przed skutkami awarii lub błędnymi nastawami urządzenia.

Higroterma z termostatem chłodzącym HTT-032 nie powinien być użytkowana:

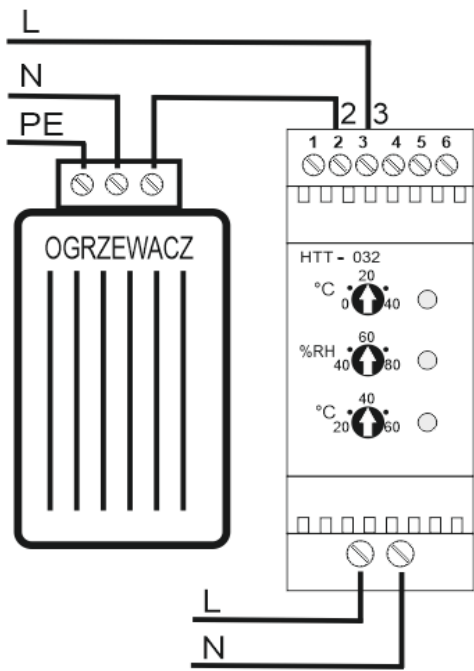
1. W miejscu o dużych zakłóceniach elektromagnetycznych i statycznych.
2. Temperaturze otoczenia przekraczającej długotrwale 60°C.
3. Szafach o zawilgoceniu przekraczającym 95% oraz z bezpośrednim działaniem wody.
4. W środowisku gazów łatwopalnych i dużym zapyleniu.

Montaż urządzenia

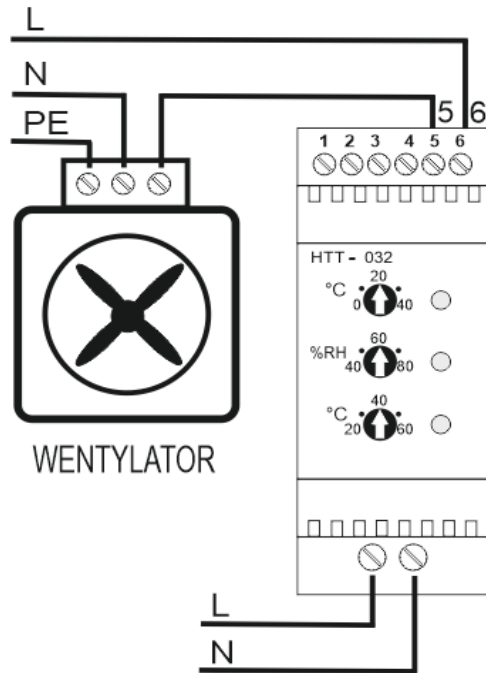
Przed przystąpieniem do montażu urządzenia należy zapoznać się z poniższymi wymogami.

- Zalecany montaż mechaniczny Higroterma HTT-032 na szynie DIN 35mm.
- Praca w pozycji pionowej powoduje szybsze reakcje urządzenia na warunki panujące w szafie.
- Zaciski śrubowe należy dokręcać z siłą 0,5 Nm.
- Zalecane przewody podłączeniowe dla drutu do 2,5mm², linka do 1,5mm² należy założyć końcówki kablowe.
- Należy skontrolować nastawy urządzenia by ograniczyć zbędny czas pracy dla ogrzewacza jak i wentylacji komory.

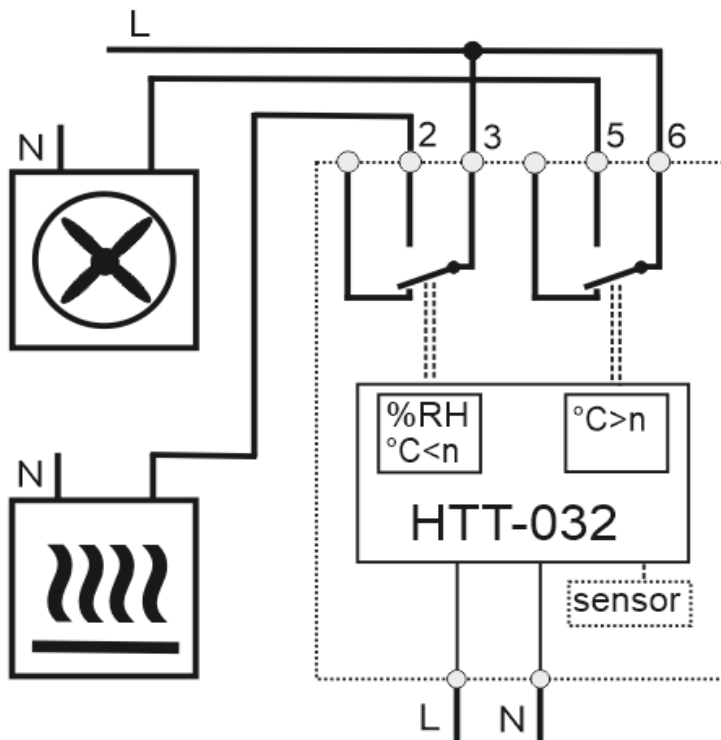
Schemat podłączenia ogrzewacza.



Schemat podłączenia wentylatora



Schemat elektryczny podłączenia wentylatora i ogrzewacza z Higrotermą HTT-032



KARTA GWARANCYJNA

Na wstępie pragniemy podziękować, za wybór produktu firmy Diko-Tech. Jesteśmy pewni, że będą państwo z tego wyboru zadowoleni. Projektujemy nasze urządzenia tak, aby spełniały państwa wymagania i gwarantowały przyszłe bezproblemowe użytkowanie.

Firma Diko-Tech, w odniesieniu do wszystkich swoich produktów gwarantuje dobrą jakość wykonania. Zapewniamy prawidłowe działanie sprzętu pod warunkiem użytkowania go zgodnie z przeznaczeniem i zasadami zawartymi w dołączonym Podręczniku Użytkownika. Diko-Tech udziela gwarancji na wszelkie wady materiałowe lub wady wykonania i zobowiązuje się do naprawy lub wymiany wadliwego urządzenia.

Okres gwarancji wynosi 24 miesiące od daty sprzedaży, chyba że podane jest inaczej.

Warunki uznania gwarancji

1. Gwarancja jest ważna tylko wtedy, gdy użytkownik może przedstawić oryginał faktury zakupu (z oznaczoną datą zakupu, nazwą produktu, nazwą i adresem sprzedawcy) a zawarte na fakturze dane są kompletne i czytelne.
2. Reklamowany produkt powinien być dostarczony do autoryzowanego serwisu w stosownym opakowaniu zabezpieczającym przed uszkodzeniami w transporcie,

Koszty transportu do serwisu pokrywa użytkownik.

3. Diko-Tech dokona naprawy lub wymiany sprzętu w możliwie krótkim terminie, odpowiednim do stopnia skomplikowania uszkodzenia, pod warunkiem dostępności części zamiennych.
4. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych przeróbkami lub poprawkami produktu, o ile uprzednio na ich wykonanie nie było pisemnej zgody firmy Diko-Tech.
5. Wymiana urządzenia lub jego części nie powoduje wydłużenia gwarancji.

Gwarancją nie są objęte:

1. Uszkodzenia powstałe na skutek nadmiernego zużycia komponentów lub niewłaściwego użytkowania.
Produkt powinien być użytkowany zgodnie z załączonym Podręcznikiem Użytkownika
2. Wszystkie uszkodzenia spowodowane nieprzestrzeganiem zaleceń firmy Diko-Tech, odnośnie regularnych czynności obsługi właściwych dla danego produktu.
3. Uszkodzenia spowodowane przez instalację lub użytkowanie produktu niezgodnie z normami technicznymi, bezpieczeństwa lub prawnymi obowiązującymi w kraju.
4. Uszkodzenia spowodowane próbą naprawy przez nieautoryzowany serwis lub próbą naprawy we własnym zakresie.
5. Uszkodzenia powstałe w trakcie transportu, z powodu niewłaściwego opakowania (zaleca się przechowywanie oryginalnych opakowań i stosowanie ich przy każdej konieczności przewozu produktów)
6. Uszkodzenia powstałe wskutek uderzenia mechanicznego, uderzenia pioruna, zalania, pożaru, przepięcia, zwarcia, niewłaściwej wentylacji lub innych przyczyn.

PODPIS ODBIORCY:.....

Zapoznałem się z treścią gwarancji i akceptuję jej warunki.